

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Петербургский государственный университет путей сообщения
Императора Александра I»
(ФГОУ ВО ПГУПС)

Рославльский ж.д. техникум – филиал ПГУПС



ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

УП.01.01 Учебной практики

для специальности

23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

Базовая подготовка

Рославль
2017

Фонд оценочных средств разработан в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена (ФГОС СПО по ППСЗ) по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, утвержденного приказом Минобрнауки России от 22.04.2014 г. №388.

Фонд оценочных средств разработал преподаватель Пукалина Н.Н.
Содержание оценочных средств (материалов) рассмотрено и одобрено на заседании Методического совета филиала.

Протокол №1 от «30» 08 2017 г.

Председатель – заместитель директора филиала
по учебно-воспитательной работе _____ С.И. Лысков

УП.01.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

Результатом практики является освоение студентами профессиональных и общих компетенций в рамках модуля программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования по виду профессиональной деятельности Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава
ПК 1.2	Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов
ПК 1.3	Обеспечивать безопасность движения подвижного состава
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Перечень тестовых заданий для дифференцированного зачета

1. Требования ТБ к защитным экранам на верстаке. Высота экрана:

А-1.5м ; Б-2м; В-1м; Г-1.75м; Д-0.75м.

2. К слесарным работам относятся:

А-рубка; Б-клепка; В-шабрение; Г-сверление; Д-фрезерование.

3. Дюйм равен:

А-12.4мм; Б-22.5мм; В-25.4мм; Г-24.5мм; Д-4.5мм.

4. Передний угол у зубила:

А-отрицательный; Б-положительный; В-нулевой.

5. Кернер- инструмент для:

А-рубки; Б-сверления; В-разметки отверстий; Г-клепки.

6. Угол заострения для рубки чугуна у зубила:

А-60град; Б-55град; В-70 град; Г-45 град.

7. Угол заострения для рубки стали у зубила:

А-60град; Б-35град; В-70 град; Г-45 град.

8. Угол заострения для рубки меди у зубила:

А-60град; Б-35град; В-70 град; Г-45 град.

9. Угол заострения для рубки алюминия у зубила:

А-60град; Б-35град; В-70 град; Г-45 град.

10. Крейцмейсель инструмент для:

А-рубки; Б-сверления; В-разметки отверстий; Г-клепки.

11. Сколько насечек на 10мм длины у драчевого напильника:

А-4-12; Б-13-24; В-25 и более.

12. Сколько насечек на 10мм длины у личного напильника:

А-4-12; Б -13-24; В-25 и более.

13. Сколько насечек на 10мм длины у бархатного напильника:

А-4-12; Б -13-24; В-25 и более.

14.Тарированный напильник применяют для:

А- определения твердости; Б-опиливания пазов;

В- опиливания отверстий.

15. Рашпиль применяют для обработки:

А-древесины; Б чугуна; В-стали. Г-меди.

16. Определите марку латуни:

А-У8А; Б-Л63; В-ХВГ; 65Г.

17. Угол при вершине у сверла для сверления стали:

А-116-118град.; Б-130-140град; В-90-100град; Г-50-60град.

18. Угол при вершине у сверла для сверления латуни:

А-116-118град.; Б-130-140град; В-90-100град; Г-50-60град.

19. Угол при вершине у сверла для сверления силумина:

А-116-118град.; Б-130-140град; В-90-100град; Г-50-60град.

20. Угол при вершине у сверла для сверления пластмассы:

А-116-118град.; Б-130-140град; В-90-100град; Г-50-60град.

21. Чему равна глубина резания при сверлении:

А- $D/2$; Б- D ; В- $2D$; Г- $3D$. D -диаметр сверла.

22. Для нарезания резьбы в отверстиях применяют:
А-метчик; Б-клубп; В-плашку; Г-гребенку.
23. Для нарезания резьбы на стержнях применяют:
А-метчик; Б-клубп; В-плашку; Г-гребенку.
24. Угол профиля для метрической резьбы:
А-60град; Б-55град; В-65град; Г-75град.
25. Угол профиля для дюймовой резьбы:
А-60град; Б-55град; В-65град; Г-75град.
26. Клубп -инструмент для:
А-нарезания резьбы; Б-сверления; В-шабрения; Г-разметки.
27. Шаг дюймовой резьбы –количество витков на:
А-1дюйме; Б-2-х дюймах; В-2.5 дюйма; Г-3-х дюймах.
28. В одном миллиметре :
А-1000мкм; Б-500мкм; В-1500мкм; Г-2000мкм.
29. Метчики бывают:
А-ручные; Б-машинные; В-маточные; Г-спиральные.
30. Взрывные заклепки применяют при клепке:
А- закрытых резервуаров; Б-профиля; В-пространственных конструкций.
- 31 Шабрение – слесарная операция по:
А-снятию тонкого слоя металла; Б- рубке; В- сверлению;
Г- фрезерованию.
32. Определите модель сверлильного станка:
А-2М112; Б-1К62; В-676П; Г-1И611П.
33. Чем измерить размер 25-0.01:
А-микрометром; Б-кронциркулем; В-штангенциркулем;
Г-резьбомером.
34. Тг это резьба:
А-трапецеидальная; Б-треугольная; В-дюймовая;
Г-прямоугольная
35. Киянка это:
А-молоток; Б-развертка; В-фреза; Г-резец.

Критерии формирования оценок за тестовую часть

Оценка «отлично» выставляется студенту, если он правильно ответил на 30 вопросов теста.

Оценка «хорошо» выставляется студенту, если он правильно ответил на 25 вопросов теста.

Оценка» удовлетворительно выставляется студенту, если он правильно ответил на 20 вопросов теста.

Оценка неудовлетворительно выставляется студенту, если он правильно ответил на 15 вопросов теста или нет правильных ответов.

Вопросы для дифференцированного зачета:

1. Требования техники безопасности при выполнении слесарных работ.
2. Требования техники безопасности при работе на железнодорожных путях.
3. Кран концевой (карта дефектов).
4. Технологическая карта изготовления детали (слесарные операции).
5. Перечень и эскизы инструмента для рубки металла.
6. Конструкция автосцепного устройства.
7. Технологическая карта замены воздухораспределителя №292.
8. Перечень и эскизы слесарного инструмента.
9. Конструкция тормозной рычажной передачи пассажирского вагона.
10. Перечень и эскизы измерительного инструмента.
11. Технологическая карта замены тормозной колодки 2М62.
12. Конструкция тормозной рычажной передачи 2М62.

Критерии оценки при сдаче дифференцированного зачета по практике

«Отлично» - студент своевременно прошел все составляющие практики, показал высокий уровень теоретических знаний, умение применять теоретические знания в ходе практики, предоставил все отчетные документы, отчет по практике выполнен в полном объеме. Все ответы на вопросы верные и полные.

«Хорошо» - студент своевременно прошел все составляющие практики, показал хороший уровень теоретических знаний, умение применять теоретические знания в ходе практики, предоставил все отчетные документы, отчет по практике выполнен в полном объеме. Все ответы на вопросы верные и полные, при этом допущены несущественные ошибки, исправленные в ходе зачета.

«Удовлетворительно» - студент своевременно прошел все составляющие практики, показал удовлетворительный уровень теоретических знаний и низкий уровень применения теоретических знаний на практике, предоставил все отчетные

документы, отчет по практике выполнен в полном объеме, имеются замечания по оформлению отчета. При защите отчета студент при ответах допускает ошибки и неточности.

«Неудовлетворительно» - студент не выполнил программу практики, продемонстрировал низкий уровень освоения компетенций, некачественно выполнил отчет по практике, не предоставил отчетные документы.

ЛИТЕРАТУРА

Основная литература

1. Лихачев В.Л. Основы слесарного дела [Электронный ресурс] / В.Л. Лихачев. — Электрон. текстовые данные. — М.: СОЛОН-ПРЕСС, 2016. — 608 с. — 978-5-91359-184-5. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/53836.html>

2. Лихачев В.Л. Основы слесарного дела / В.Л. Лихачев. — Электрон. текстовые данные. — М.: СОЛОН-ПРЕСС, 2016. — 608 с. — 978-5-91359-184-5.

Дополнительная литература:

3. Воронин, Н. Н. Технология конструкционных материалов [Электронный ресурс]: учебное иллюстрированное пособие / Н. Н. Воронин, Е. Г. Зарембо. - М.: ФГБОУ "УМЦ ЖДТ", 2013. - 72 с. - ISBN978-589035-633-8-Режим доступа:<https://e.lanbook.com/reader/book/58952/#1>

Интернет-ресурсы:

4. Вагоны и вагонное хозяйство [Электронный ресурс]: ежеквартальный производственно-технический и научно-популярный журнал. Приложение к журналу «Локомотив» .-М.: ОАО «Российские железные дороги» , издается с 2005 года – (М).- Выходит ежеквартально – ISSN 1817-6089. - Режим доступа: <http://www.vagonnik.net.ru>

5. Железнодорожный транспорт [Электронный ресурс]: ежемесячный научно-теоретический технико-экономический журнал, 1826 - М.: ОАО "Российские железные дороги", издается с 1826 г. - Выходит ежемесячно. -ISSN 0044-4448.- Режим доступа: <http://www.zdt-magazine.ru>

6. Сайт «СЦБИСТ-железнодорожный форум, блоги, фотогалерея, социальная сеть». - Режим доступа: <http://www.scbist.com>

7. Сайт «Железнодорожные вагоны. Введение в дисциплину». Режим доступа: http://www.vagoni-jd.ru/razdel_05.4.1_%20sistema%20el.php

8. Сайт «Вагонник». Режим доступа: <http://vagonnik.blogspot.ru>

9. Сайт «Учебно-образовательный портал «Все лекции». Режим доступа: <http://vse-lekcii.ru/zheleznodorozhnyj-transport>

ЛИСТ

согласования фондов оценочных средств учебной практики (УП.01.01)

СОГЛАСОВАНО

Организация-партнер:

АО «Рославльский вагоноремонтный завод»

Заместитель генерального директора по кадрам и социальным вопросам



/В.С. Дронников/
(Ф.И.О.)

1 сентября 2017 г.

СОГЛАСОВАНО

Организация-партнер:

Вагонное эксплуатационное депо г. Смоленск (ВЧДЭ-31)

Начальник вагонного эксплуатационного депо г. Смоленск



А.М.Хусаинов
(Ф.И.О.)

1 сентября 2017 г.

Специальность:

23.02.06. Техническая эксплуатация подвижного состава

(Шифр и наименование)

железных дорог

Программа подготовки:

Базовая

(базовая, углубленная)

Программа:

Учебная практика УП.01.01.

(Шифр и наименование)

Форма обучения:

Очная

(очная, очно-заочная, заочная)

Учебный год:

2017-2018

РАССМОТРЕНА на заседании цикловой комиссии профессионального цикла специальности 23.02.06. Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

протокол № 1 от "29" 08 2017 г.

Председатель комиссии [Signature] О.Н. Яшкина

Исполнители:
Преподаватель [Signature] Н.Н. Пукалина

ОДОБРЕНА на заседании методического совета филиала

протокол № 1 от "30" 08 2017 г.",

Председатель методического совета – заместитель директора филиала по учебно-воспитательной работе [Signature] С.И. Лысков