

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Петербургский государственный университет путей сообщения
Императора Александра I»
(ФГОУ ВО ПГУПС)

Рославльский ж.д. техникум – филиал ПГУПС



ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

ПП.04.01 Производственной практики (по профилю специальности)

для специальности

23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

Базовая подготовка

Рославль
2017

Фонд оценочных средств разработан в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена (ФГОС СПО по ППСЗ) по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, утвержденного приказом Минобрнауки России от 22.04.2014 г. №388.

Фонд оценочных средств разработал преподаватель Пукалина Н.Н.
Содержание оценочных средств (материалов) рассмотрено и одобрено на заседании Методического совета филиала.

Протокол №1 от «30» 08 2017 г.

Председатель – заместитель директора филиала
по учебно-воспитательной работе _____ С.И. Лысков

ПП.04.01 производственная практика (по профилю специальности)

Результатом практики является освоение студентами профессиональных и общих компетенций в рамках модуля программы подготовки специалиста среднего звена по виду профессиональной деятельности Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: выполнение работ по профессии рабочего Слесарь по ремонту подвижного состава:

Код	Наименование результата обучения
ПК 4.1	Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Перечень тестовых заданий

1. Из скольких частей состоит суппорт токарно-винторезного станка?

А-3;Б-5;В-2;Г-4

2. Назначение суппорта?

А-крепление заготовки; Б-крепление инструмента.

3. Определить модель токарно-винторезного станка?

А-676П; Б-2М112; В-1К62

4. Определить модель фрезерного станка?

А-6P80; Б-676П; В-16У04П

5. В каком устройстве применяется спираль Архимеда?

А-задняя бабка; Б-3-х кулачковый патрон; В-фартук

6. Что такое пиноль?

А-деталь задней бабки; Б-деталь суппорта

7. Что крепят в пиноли?

А-заготовку; Б-сверло

8. Пиноль имеет?

А-конус Морзе; Б-уклон; В-квадратное отверстие

9. Глубина резания при отрезании равна?

А-ширине канавки; Б-диаметру заготовки

10. Передний угол у зубила?

А-нулевой; Б-положительный; В-отрицательный

11. Квалитет это?

А-шероховатость; Б-степень точности изготовления детали

1. Сколько квалитетов существует?

А-15; Б-17; В-20

2. Угол профиля метрической резьбы?

А-40; Б-60; В-70

3. К какому типу относится резьбовое соединение?

А-разъемное; Б-неразъемное; В-полуразъемное

4. Чем отличается метрическая резьба от дюймовой?

А- шагом; Б-углом профиля

5. Что на чертеже обозначает Ra?

А-допуск; Б-шероховатость; В-квалитет

6. Чем измерить размер 50-0,01

А-линейкой; Б-кронциркулем; В-микрометром

7. Бородок-это?

А-слесарный инструмент; Б-фреза

8. Что на чертеже обозначает H14

А- предельное отклонение размера отверстия; Б- предельное отклонение размера вала

9. Кронциркулем можно?

А-начертить окружность; Б-измерить размер

10. При замене тормозного рукава применяют?

А-газовый ключ; Б-зубило; В-накидную головку

Критерии формирования оценок за тестовую часть

Оценка «5» (отлично) выставляется студенту, если он правильно ответил на 22 вопросов теста.

Оценка «4» (хорошо) выставляется студенту, если он правильно ответил на 17 вопроса теста.

Оценка «3» (удовлетворительно) выставляется студенту, если он правильно ответил на 12 вопроса теста.

Оценка «2» (неудовлетворительно) выставляется студенту, если он правильно ответил на 8 вопросов теста или нет правильных ответов.

Вопросы, подлежащие разработке:

1. Требования техники безопасности при выполнении сварочных работ.
2. Требования техники безопасности при выполнении токарных работ.
3. Требования техники безопасности при выполнении электромонтажных работ.
4. Требования техники безопасности при работе на ж.д. путях.
5. Виды сварных швов.
6. Устройство токарно-винторезного станка.
7. Эскизы и классификация токарных резцов.
8. Перечень и эскизы электромонтажного инструмента.
9. Конструкция автосцепного устройства.
10. Конструкция тормозной рычажной передачи 2М62.
11. Конструкция тормозной рычажной передачи пассажирского вагона.

Критерии оценки при сдаче дифференцированного зачета по практике

«Отлично» - студент своевременно прошел все составляющие практики, показал высокий уровень теоретических знаний, умение применять теоретические знания в ходе практики, предоставил все отчетные документы, отчет по практике выполнен в полном объеме. Все ответы на вопросы верные и полные.

«Хорошо» - студент своевременно прошел все составляющие практики, показал хороший уровень теоретических знаний, умение применять теоретические знания в ходе практики, предоставил все отчетные документы, отчет по практике

выполнен в полном объеме. Все ответы на вопросы верные и полные, при этом допущены несущественные ошибки, исправленные в ходе зачета.

«Удовлетворительно» - студент своевременно прошел все составляющие практики, показал удовлетворительный уровень теоретических знаний и низкий уровень применения теоретических знаний на практике, предоставил все отчетные документы, отчет по практике выполнен в полном объеме, имеются замечания по оформлению отчета. При защите отчета студент при ответах допускает ошибки и неточности.

«Неудовлетворительно» - студент не выполнил программу практики, продемонстрировал низкий уровень освоения компетенций, некачественно выполнил отчет по практике, не предоставил отчетные документы.

ЛИТЕРАТУРА

Основные источники:

1. Кобаская И.А. Технология ремонта подвижного состава: учебное пособие. [Электронный ресурс] : учеб. пособие — Электрон. дан. — М.: УМЦ ЖДТ, 2016. — 288 с. — Режим доступа: <http://e.lanbook.com/book/90937>

2. Кобаская Ирина Анатольевна. Технология ремонта подвижного состава [Текст]: учебное пособие для образовательных учреждений, реализующих программы СПО по специальности 23.02.06 "Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог" / И. А. Кобаская. - М. : ФГБОУ " Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте", 2016. - 288 с. - (Среднее профессиональное образование. Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог). - 1500 экз. -ISBN 978-5-89035-914-8

Рек. ФГАУ» Федеральный институт развития образования»

Дополнительная литература:

3. Быков, Б.В. Конструкция, техническое обслуживание и ремонт пассажирских вагонов. Ч. 2 [Электронный ресурс] : учебное пособие. — Электрон. дан. — М.: УМЦ ЖДТ (Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте), 2013. — 66 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=58926/

Интернет-ресурсы:

4. Вагоны и вагонное хозяйство [Электронный ресурс]: ежеквартальный производственно-технический и научно-популярный журнал. Приложение к журналу «Локомотив» .-М.: ОАО «Российские железные дороги» , издается с 2005 года – (М.).- Выходит ежеквартально – ISSN 1817-6089. - Режим доступа: <http://www.vagonnik.net.ru>

5. Железнодорожный транспорт [Электронный ресурс]: ежемесячный научно-теоретический технико-экономический журнал, 1826 - М.: ОАО "Российские железные дороги", издается с 1826 г. - Выходит ежемесячно. -ISSN 0044-4448.- Режим доступа: <http://www.zdt-magazine.ru>

6. Сайт «СЦБИСТ-железнодорожный форум, блоги, фотогалерея, социальная сеть». - Режим доступа: <http://www.scbist.com>

7. Сайт «Железнодорожные вагоны. Введение в дисциплину». Режим доступа: http://www.vagoni-jd.ru/razdel_05.4.1_%20sistema%20el.php

8. Сайт «Вагонник». Режим доступа: <http://vagonnik.blogspot.ru>
9. Сайт «Учебно-образовательный портал «Все лекции». Режим доступа: <http://vse-lekcii.ru/zheleznodorozhnyj-transport>

ЛИСТ

согласования фондов оценочных средств производственной практики
(по профилю специальности) (ПП.04.01)

СОГЛАСОВАНО

Организация-партнер:

АО «Рославльский вагоноремонтный завод»

Заместитель генерального директора по

кадрам и социальным вопросам



/В.С. Дронников/
(Ф.И.О.)

(подпись)

« 1 » августа 2017 г.

СОГЛАСОВАНО

Организация-партнер:

Вагонное эксплуатационное депо
г.Смоленск (ВЧДЭ-31)

Начальник вагонного эксплуатационного
депо г.Смоленск



/А.М. Хусаинов/
(Ф.И.О.)

(подпись)

« 1 » августа 2017 г.

Специальность:

23.02.06. Техническая эксплуатация подвижного состава

(Шифр и наименование)

железных дорог

Программа подготовки:

Базовая

(базовая, углубленная)

Программа:

Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01.

(Шифр и наименование)

Форма обучения:

Очная

(очная, очно-заочная, заочная)

Учебный год:

2017-2018

РАССМОТРЕНА на заседании цикловой комиссии профессионального цикла специальности
23.02.06. Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

протокол № 1 от "29" 08 2017 г.

Председатель комиссии

О.Н. Яшкина

Исполнители:

Преподаватель

Н.Н. Пукалина

ОДОБРЕНА на заседании методического совета филиала

протокол № 1 от "30" 08 2017 г.",

Председатель методического совета –
заместитель директора филиала по
учебно-воспитательной работе

- С.И. Лысков